



N & R
Group
Divisione Sviluppo

Area Veneto:
Via Bosco S. Giorgio, 1
35010 S. Giorgio Pertiche – PD

Friuli Venezia Giulia:
Via Cividina, s/n
33030 Martignacco – UD

Via Bassa II, 66/A
35011 Fiumicello di
Campodarsego – PD

Liguria e Toscana:
Centri di assistenza
autorizzati (loro sedi)

divisione commerciale:
tel. +39 049 920 19 35 – fax +39 049 921 64 84
<http://www.arpro.it> e-mail: commerciale@arpro.it



**Soluzioni
Gestionali**

Alla C.A. Responsabile

Arpro “Il Lavoro C/to Terzi”

Arpro
ideato per le
Piattaforme:



Il rapporto con terzisti fornitori di lavorazioni e la gestione come terzisti delle lavorazioni per conto di clienti, riveste particolare importanza nel nostro mercato contingente.

Entrambe le necessità vengono gestite dalle **Soluzioni Arpro** attraverso appositi strumenti predisposti; analizziamo in dettaglio e singolarmente le 2 esigenze.



a) Terzisti fornitori di lavorazioni.

La gestione considera il terzista come parte integrante del proprio insieme di risorse produttive, lasciando quindi la massima libertà nell'organizzazione dei cicli di lavoro: in uno stesso ciclo possiamo quindi trovare fasi di lavorazione interne e/o esterne, anche per più terzisti contemporaneamente.



In modo autonomo ma controllato dall'operatore, **Arpro** e **Arpro Produzione** riconoscono per il terzista la necessità di predisporre i documenti necessari:



- *ordini a fornitore delle materie prime (calcolate con la pianificazione)*
- *ordini a fornitore per le lavorazioni da eseguire*
- *DDT in c/to lavoro per l'invio del materiale da trasformare*
- *DDT di reso lavorato per il rientro del materiale (semilavorato o finito)*

Con il contributo di:

N&R – Padova
N&R – Udine
N&R – La Spezia

Sarà possibile stabilire per ogni fase di lavoro il modo con cui verrà compilato il DDT, scegliendo tra l'elenco dei materiali inviati o la descrizione del semilavorato ottenuto dalle precedenti lavorazioni; è possibile anche indicare delle note prese dal ciclo di produzione e indicare (come informazione aggiuntiva) anche la lavorazione che dovrà essere eseguita.

Il materiale inviato in conto lavoro viene caricato su apposito deposito distinto per terzista (un magazzino aggiuntivo), in modo da consentire un puntuale controllo del magazzino c/terzi. La consuntivazione delle fasi di lavorazione esterna avviene in modo del tutto analogo a quelle interne, con possibilità di rientri parziali, in quantità diverse da quelle pattuite e con l'indicazione dell'articolo rientrato (finito o semilavorato).

Le più semplici ed economiche soluzioni gestionali per l'azienda e il professionista:

Arpro, ... Tesoreria, ... Contabilità Analitica, ... Produzione, ... Commesse Cliente, ...



N & R
Group
Divisione Sviluppo

Area Veneto:
Via Bosco S. Giorgio, 1
35010 S. Giorgio Pertiche – PD

Via Bassa II, 66/A
35011 Fiumicello di
Campodarsego - PD

Friuli Venezia Giulia:
Via Cividina, s/n
33030 Martignacco – UD

Liguria e Toscana:
Centri di assistenza
autorizzati (loro sedi)

divisione commerciale:
tel. +39 049 920 19 35 – fax +39 049 921 64 84
<http://www.arpro.it> e-mail: commerciale@arpro.it



**Soluzioni
Gestionali**

La generazione degli ordini a fornitore, siano essi per materia prima che per lavorazioni da eseguire, vengono quindi generati automaticamente in funzione della struttura della distinta base o della commessa di riferimento.

Tramite un'apposita funzione di avanzamento, vengono avviate le lavorazioni per gli ordini di lavorazione i cui materiali risultano disponibili (evasione parziale o completa dell'ordine a fornitore di materiali); queste lavorazioni possono completare o parzializzare il completamento dei lanci di produzione.

Al ricevimento dei lavorati viene verificata la congruenza dei dati bolla con gli ordini, movimentato in carico il magazzino e scaricato contemporaneamente il deposito del terzista. Viene anche prevista la possibilità di gestione dei DDT di reso a terzisti per merce o lavorazioni non conformi.

Esempio di filiera produttiva del c/to terzi:



*ordine di materiali a Fornitore 1 con consegna presso magazzino Fornitore 2
(nell'ordine si seleziona il magazzino del Fornitore 2)
ordine di lavorazioni a Fornitore 2 (come da disegno, distinta base o commessa)
al ricevimento dei materiali presso il magazzino del Fornitore 2, viene evaso 1° ordine
al ricevimento dei semilavorati o finiti presso il magazzino Sede, viene evaso il
2° ordine e caricato il ddt di carico.*

A chiusura delle lavorazioni previste sarà possibile avviare l'evasione degli ordini cliente, previa operazione di carico da produzione (con evasione del lancio di produzione).

Il completamento delle fasi avverrà con la registrazione delle fatture di acquisto del terzista per materiali e lavorazioni eseguite, evadendo le bolle sospese e quindi movimentando la contabilità aziendale (prima nota, scadenze effetti e partite, registri iva).

b) Terzisti per conto di clienti.

In questo caso le necessità sono più limitate e concentrate nella gestione degli ordini cliente, sulla evadibilità parziale o totale di questi.

Viene messo a disposizione uno strumento molto semplice e veloce che consente all'operatore una completa visibilità degli ordini ancora aperti, limitatamente a singolo cliente o da data a data di consegna, dove è possibile selezionare gli articoli (anche di più ordini) che verranno consegnati al cliente.

Verrà creato un DDT di reso lavorato che automaticamente riporta i riferimenti originari di consegna della merce (DDT in entrata), con tutti gli articoli selezionati: si scaricherà automaticamente il magazzino delle parti e si evaderanno gli ordini cliente corrispondenti.

L'occasione ci consente di porgerVi i nostri cordiali saluti.

N & R
div. commerciale